

Comment travailler l'inox annelé sans l'outillage spécifique

par Michoko

Constat

-l'outillage adapté pour battre le collet est onéreux, de plus, il faut plusieurs matrices en fonction du diamètre du tuyau choisi.

-l'outillage classique de plomberie comme le coupe-tube n'est pas adapté à ce type de tube d'où parfois un tube coupé improprement voire un peu aplati, le collet réalisé ensuite laissant à désirer.

Ces 2 méthodes sont détaillées dans 2 fiches précédentes, j'ai utilisé la 2^{ème} avec plus ou moins de succès ce qui m'a amené à chercher une autre solution pour avoir un collet réalisé avec 2 spires qui soit parfait (ou presque!).

Couper le tube

J'utilise l'étau et 2 mors alu (un V dans le mors permet de ne pas écraser le tube, il faut juste le pincer pour l'immobiliser sans forcer plus).

Je coupe à la scie à métaux avec une lame à denture très fine.



Je mate légèrement le tube avec un marteau pour pouvoir utiliser 2 spires sinon le raccord $\frac{3}{4}$ ne mord pas dans l'écrou (je suis en diam 16 dans l'exemple).



Faire le collet

Je passe l'écrou, puis je clipse à 2 spires la clavette.



Je visse à la main le raccord mâle $\frac{3}{4}$ puis je termine à la clé polygonale de 26 jusqu'à avoir une résistance assez forte (ne pas aller trop loin car la clavette va se déformer et il faut en remettre une neuve), le tout serré légèrement dans l'étau.



Résultat un collet impeccable!