

FABRICATION D'UN DOIGT DE GANT.

PRINCIPE D'UN DOIGT DE GANT:

Une gaine, un tube fermé étanche à une extrémité.

L'autre extrémité est équipée d'un système de fixation (filetage, taraudage ou autre) permettant la fixation, et l'étanchéité par rapport à un autre milieu .

Dans cette gaine il devient alors possible d'introduire et de retirer une sonde sans pour autant stopper l'installation (vidange) par exemple.



Emplacement sonde de T°
Manchon en 15*21

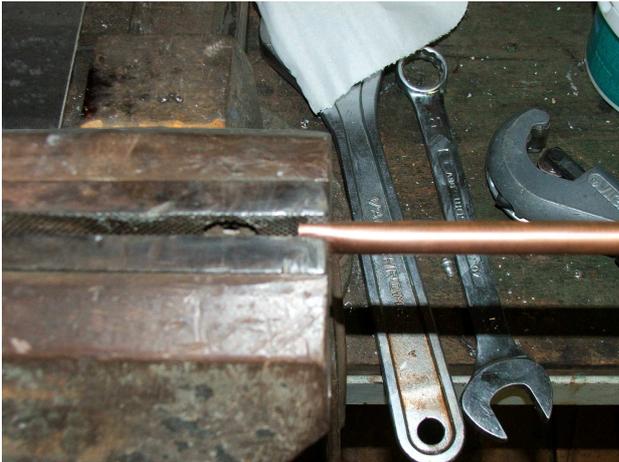


Sonde de T° diamètre 6 mm.



Ci dessus le matériel :

- Réduction mâle 15*21 femelle 12*17.
- Un tube en cuivre de 8*10.
- Chalumeau, les gants et lunettes de protection.



Ecrasement dans l'étau pour fermer l'extrémité du doigt de gant.

Aspect final de l'extrémité écrasée.

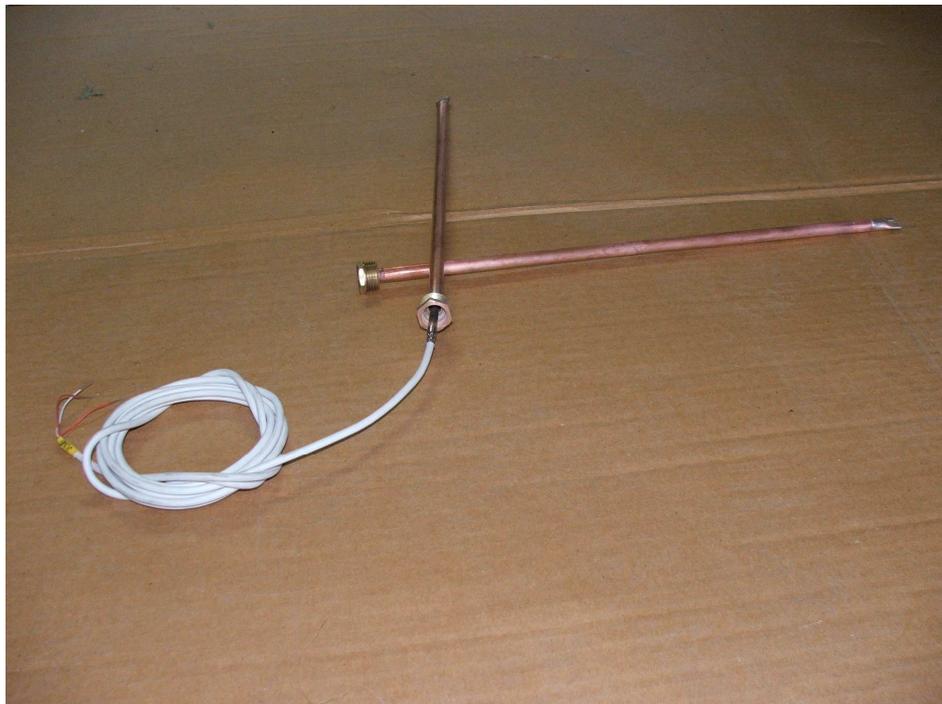


L'autre extrémité est légèrement évasée pour bloquer la pièce d'adaptation.



Pour mes besoins, deux doigts de gant ont été réalisés.

- A droite la partie écrasée et refermée étanche par une brasure.
- A gauche l'extrémité du tube brasée sur la pièce d'adaptation.



Aspect global



- Montage en lieu et place du doigt de gant, réalisation de l'étanchéité par pâte et filasse.
 - La réalisation d'un doigt de gant est rapide une quinzaine de minutes hors nettoyage des parties noircies par la chauffe du chalumeau.
 - Personnellement, pour la réalisation d'un doigt de gant ou de toute autre adaptation sur un chauffe eau solaire, j'utilise des pièces d'adaptation (raccords, réductions) en laiton.
 - Ce métal est beaucoup plus tendre que l'inox ou que le l'acier, en cas de mauvais serrage, il vaut mieux abîmer la pièce d'adaptation que le filetage, le taraudage d'un chauffe eau solaire ou d'un capteur.
- En cas de mauvaise manipulation sur ce type de matériel cela devient tout de suite très compliqué.